6. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня поставки, при наработке, не превышающей 30 000 циклов. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр.

Образование налета (осадка, отложений, кристаллизации) на внутренних поверхностях крана, затрудняющих перемещение подвижных частей или засорение внутренних полостей, вызванных особенностями рабочей среды, не является гарантийным случаем.

Потребитель теряет гарантийные права, в случае:
– применение изделия не соответствует эксплуатационным параметрам;
– нарушения требований по транспортированию, хранению, монтажу, эксплуатации;
– механических повреждений и несанкционированного ремонта изделия;

Гарантия не предусматривает возмещение ущерба, транспортных расходов и любого другого убытка, связанного с эксплуатацией изделия. Производитель оставляет за собой право на изменения без предварительного уведомления.

Срок эксплуатации шарового крана – 10 лет, с даты изготовления.

7. СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВКЕ.

Параметр	**Показатель**
Артикул шарового крана	
Диаметр, DN	
Напряжение электропривода, V	
Количество, шт.	
Дата изготовления	
Дата продажи	
Отметка торгующей организации	М.П.

Декларация о соответствии ТС № RU Д-KR.АГ03.В.19742 от 03.02.2014.

КРАН ШАРОВОЙ ДВУХХОДОВОЙ (ТРЕХХОДОВОЙ T-port) ЛАТУННЫЙ МУФТОВЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ SMART QT7306

Паспорт
Руководство по монтажу и эксплуатации



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Кран шаровой латунный с электроприводом изготовлен из высококачественной латуни и предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах в различных отраслях промышленности, а также в жилищно-коммунальном хозяйстве.

Таблица 1. Основные параметры и показатели

Параметр	**Показатель**
Диаметр	DN 15; 20; 25
Давление	PN 2,0 МПа (20 кгс/см^2, 20 бар)
Герметичность	Класс «А» по ГОСТ Р 54808-2011
Корпус	Латунь
Уплотнение шара	ЭтиленПропиленДиенКаучук+ПолиТетраФторЭтилен -EPDM+PTFE
Рабочая среда	Жидкая и газообразная, неагрессивная к применяемым материалам, вязкость до 20 сСт.
Температура рабочей среды	От -0 до +90 °С
Температура окружающей среды	От 0 до +65 °С, при относительной влажности до 95% , без конденсации
Монтаж	Муфтовый, внутренняя трубная цилиндрическая резьба BSPP (G) ISO 228/1
Управление	Электроприводом: Переменный ток: AC24V Постоянный ток: DC24V Обратная связь: 0-10В/2-10В Отклонение напряжение в сети: ±10%

MOSKLAPAN.RU

2. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

Кран шаровой муфтовый изготовлен методом точного литья по выплавляемым моделям. Устройство шарового крана двух и трехходового (Т порт) показано на рисунке 1. Открытие/закрытие производится подачей или отключением электрического тока на соответствующий контакт электропривода.

Таблица 2. Технические характеристики

Артикул	DN	Резьба дюйм	KV, $м^3/ч$	PN, бар	ΔP_{MAX}, кПа.	ΔP_S, кПа.	AxBxC, мм	HxLxS, мм	Масса, кг
QT730622	15	G ½	6,3	20	2000	1400	105x63x29	135x61x32	0,87
QT730623	20	G ¾	6,3	20	2000	1400	105x63x29	140x68x32	0,98
QT730624	25	G 1	10	20	2000	1400	105x63x29	142x89x39	1,21
Артикул	DN	Резьба дюйм	KV, $м^3/ч$	PN, бар	ΔP_{MAX}, кПа	ΔP_S, кПа	AxBxC, мм	HxLxSxM, мм	Масса, кг
QT730632	15	G ½	6,3	20	2000	1400	105x63x29	135x60x32x30	0,93
QT730633	20	G ¾	6,3	20	2000	1400	105x63x29	140x68x32x33	1,14
QT730634	25	G 1	10	20	2000	1400	105x63x29	147x89x39x48	1,45

Внимание! Технические характеристики указаны для жидкости плотностью 1000 кг/$м^3$ при ΔP = 1 бар.

Рисунок 1. Эскиз

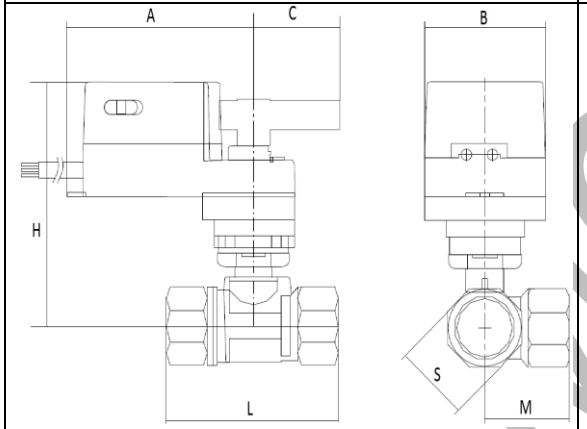
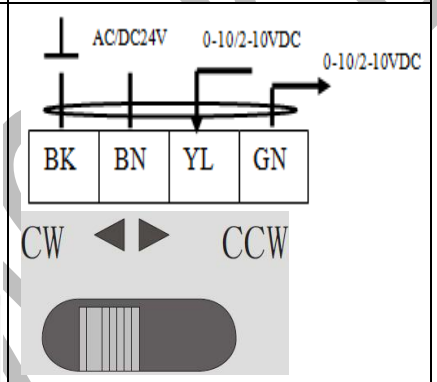


Рисунок 2. Управление шаровым краном



3. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установочное положение – любое (предпочтительно электроприводом вверх и горизонтально на трубопроводе). При установке шарового крана необходимо предусмотреть свободное пространство в месте его монтажа, обеспечивающее при необходимости возможность снятия шарового крана или замены электропривода. Перед установкой шарового крана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др. Герметизация муфтового присоединения должна производиться при помощи ленты ФУМ или сантехнического льна. Шаровой кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, кручение, растяжение, и т.п.). Рабочая среда должна быть не грубее 6 класса чистоты по ГОСТ 17216-2001. Рекомендуется установка сетчатого фильтра соответствующего типоразмера со степенью фильтрации 250 мкм. Во избежание гидроудара не следует заужать диаметр трубопровода на расстоянии 10 номинальных диаметров до крана и 5 номинальных диаметров после крана. Монтаж шарового крана в местах, где возможны течи воды, а также под трубопроводами, которые при работе запотевают или обмерзают, не допускается.

4. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДА

Электрические присоединения должны проводиться квалифицированным персоналом, имеющим допуск на работу с электрическим оборудованием до 1000В. Перед началом работ следует обесточить электрическую цепь.

Внимание! Подключение шарового крана допускается по проводам с сечением не менее **0,75 $мм^2$**!

Перед началом работ следует обесточить электрическую цепь. Управление приводом шарового крана происходит с помощью шести проводов: земля (BK) – черный провод; питание +24В (BN) – коричневый провод; выходящий сигнал (датчик положения) +24В (RD) – красный провод; входящий управляющий сигнал 0-20мА/4-20мА постоянного тока (OG) – оранжевый провод; входящий управляющий сигнал 0-10V/2-10V постоянного тока (YL) – желтый провод; выходной пропорциональный сигнал (датчик положения) 0-10V/2-10V постоянного тока (GN) – зеленый провод. Направление поворота шара задаётся на боковой поверхности привода: CW - кран открывается против часовой стрелки и закрывается по часовой стрелке, CCW – кран открывается по часовой стрелке и закрывается против часовой стрелки. Электрический кабель подачи питания к электроприводу шарового крана следует монтировать с образованием U-образной петли (провод не должен быть натянут), обеспечивающей стекание возможных капель конденсирующейся влаги. Перед началом эксплуатации следует проверить шаровой кран путем нескольких включений/выключений: должен быть слышен характерный звук от вращения исполнительного механизма электропривода.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Транспортирование и хранение должно осуществляться в упаковке. Условия транспортирования и хранения должны обеспечивать сохранность изделия и упаковки. Персонал, допущенный к работам, должен быть ознакомлен с инструкцией по технике безопасности и положениями настоящего руководства.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- **производить любые работы при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;**
- **производить монтаж или демонтаж крана при наличии напряжения на электроприводе;**
- **эксплуатировать кран на трубопроводах, подверженных вибрации;**
- **использовать кран на параметрах, превышающих указанные в данном паспорте;**

ЧЕРНОВИК