5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Транспортирование и хранение должно осуществляться в упаковке. Условия транспортирования и хранения должны обеспечивать сохранность изделия и упаковки. Персонал, допущенный к работам, должен быть ознакомлен с инструкцией по технике безопасности и положениями настоящего руководства.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

– производить любые работы при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
– производить монтаж или демонтаж крана при наличии напряжения на электроприводе;
– эксплуатировать кран на трубопроводах, подверженных вибрации;
– использовать кран на параметрах, превышающих указанные в данном паспорте;

6. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня поставки, при наработке, не превышающей 30 000 циклов. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр.

Образование налета (осадка, отложений, кристаллизации) на внутренних поверхностях клапана, затрудняющих перемещение подвижных частей или засорение внутренних полостей, вызванных особенностями рабочей среды, не является гарантийным случаем.

Потребитель теряет гарантийные права, в случае:

– применение изделия не соответствует эксплуатационным параметрам;
– нарушения требований по транспортированию, хранению, монтажу, эксплуатации;
– механических повреждений и несанкционированного ремонта изделия;

Гарантия не предусматривает возмещение ущерба, транспортных расходов и любого другого убытка, связанного с эксплуатацией изделия. Производитель оставляет за собой право на изменения без предварительного уведомления.

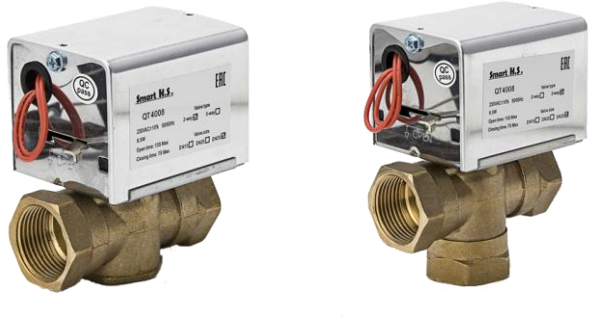
Срок эксплуатации клапана – 10 лет, с даты изготовления.

7. СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВКЕ.

Параметр	**Показатель**
Артикул шарового крана	
Диаметр, DN	
Напряжение электропривода, V	
Количество, шт.	
Дата изготовления	
Дата продажи	
Отметка торгующей организации	М.П.

КЛАПАН ДВУХХОДОВОЙ/ТРЕХХОДОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ ЛАТУННЫЙ МУФТОВЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ SMART QT4008

Паспорт
Руководство по монтажу и эксплуатации



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Клапан латунный с электроприводом изготовлен из высококачественной латуни и предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах в различных отраслях промышленности, а также в жилищно-коммунальном хозяйстве.

Таблица 1. Основные параметры и показатели

Параметр	**Показатель**
Диаметр	DN 15; 20; 25
Давление	PN 1,6 МПа (16 кгс/см^2, 16 бар)
Герметичность	Класс «А» по ГОСТ Р 54808-2011
Корпус	Латунь
Уплотнение	ЭтиленПропиленДиенКаучук-EPDM + ПолиТетраФторЭтилен-PTFE
Рабочая среда	Жидкая и газообразная, неагрессивная к применяемым материалам, вязкость до 20 сСт.
Температура рабочей среды	От -0 до +90 °С
Температура окружающей среды	От 0 до +40 °С, при относительной влажности до 90% , без конденсации
Монтаж	Муфтовый, внутренняя трубная цилиндрическая резьба BSPP (G) ISO 228/1
Управление	Электроприводом: Переменный ток: AC220V Потребляемая мощность: 7VA Отклонение напряжение в сети: ±10% Время откр./закр.: 13-18/4-5 сек.

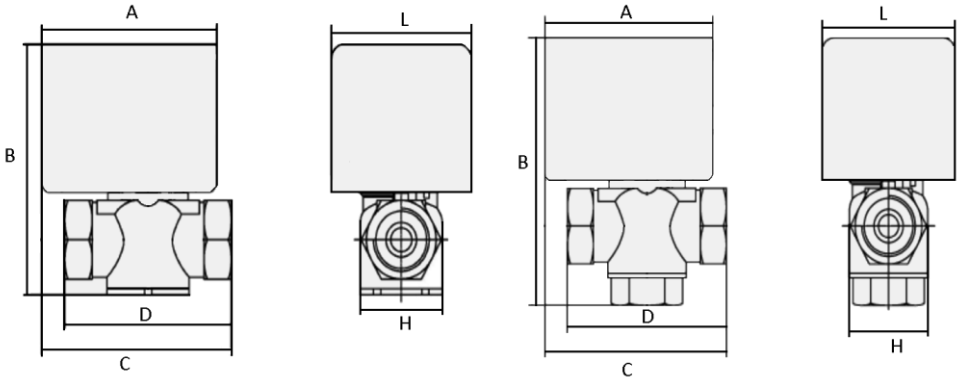
2. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

Клапан муфтовый изготовлен методом точного литья по выплавляемым моделям. Открытие/закрытие производится подачей или отключением электрического тока электропривода.

Таблица 2. Технические характеристики

Артикул	DN	Резьба дюйм	KV, $м^3/ч$	PN, бар	AxBxCxDxLxH, мм	Масса, кг
QT400822	15	G ½	2,2	16	83x106x85x70x66x40	0,66
QT400823	20	G ¾	3,0	16	83x106x90x78x66x40	0,70
QT400824	25	G 1	6,9	16	83x106x95x89x66x40	0,82
QT400832	15	G ½	2,6	16	83x115x85x70x66x40	0,70
QT400833	20	G ¾	3,4	16	83x115x90x78x66x40	0,72
QT400834	25	G 1	6,5	16	83x125x96x90x66x40	0,92

Внимание! Технические характеристики указаны для жидкости плотностью 1000 $кг/м^3$ при ΔP = 1 бар.



3. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установочное положение – любое (предпочтительно электроприводом вверх и горизонтально на трубопроводе). При установке клапана необходимо предусмотреть свободное пространство в месте его монтажа, обеспечивающее при необходимости возможность снятия клапана или замены электропривода. Перед установкой клапана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др. Герметизация муфтового присоединения должна производиться при помощи ленты ФУМ или сантехнического льна. Клапан не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, кручение, растяжение, и т.п.). Рабочая среда должна быть не грубее 6 класса чистоты по ГОСТ 17216-2001. Рекомендуемся установка сетчатого фильтра соответствующего типоразмера со степенью фильтрации 250 мкм. Во избежание гидроудара не следует заужать диаметр трубопровода на расстоянии 10 номинальных диаметров до клапана и 5 номинальных диаметров после клапана. Монтаж клапана в местах, где возможны течи воды, а также под трубопроводами, которые при работе запотевают или обмерзают, не допускается.

4. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ КАТУШКИ

Электрические присоединения должны проводиться квалифицированным персоналом, имеющим допуск на работу с электрическим оборудованием до 1000В. Перед началом работ следует обесточить электрическую цепь.

Внимание! Подключение клапана допускается по проводам с сечением не менее **0,75 $мм^2$**!

Перед началом работ следует обесточить электрическую цепь. Электрический кабель подачи питания к электроприводу клапана следует монтировать с образованием U-образной петли (провод не должен быть натянут), обеспечивающей стекание возможных капель конденсирующейся влаги. Перед началом эксплуатации следует проверить клапан путем нескольких включений/выключений: должен быть слышен характерный звук от вращения исполнительного механизма электропривода.

Схема 1. Управление клапаном с электроприводом 220V

